



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

---

**MINISTERO DELLA GIUSTIZIA**

*I Commissari Straordinari*

CS/COO/dt

Roma, 15 marzo 2022

**Spett.li  
Ordine dei Dottori  
Commercialisti e degli Esperti Contabili  
della CAMPANIA**

*Inviato a mezzo e-mail*

*Oggetto: Disciplina presentazione istanza liquidazione delle spese di giustizia – Comunicazione ricevuta da parte del Tribunale di Napoli Nord*

Si trasmette comunicazione ricevuta da parte del Tribunale di Napoli Nord con invito di diffusione agli iscritti.

Cordiali saluti.

Rosario Giorgio Costa

Paolo Giugliano

Maria Rachele Vigani